

Sistem de producere aer comprimat la presiunea de 10 si 40 bar **BOGE FLEX PET**

model BOGE BFPO 280 - 560

Ansamblu format din compresor cu surub S 50-3 sau SO 101 FA, separator ciclon, filtru retea, vas rezervor galvanizat 11.5 bar, compresor cu piston Booster oil free 40 bar cu panou Focus, dulap control general, vas rezervor galvanizat 41 bar, uscator refrigerat de inalta presiune, filtru retea fin si foarte fin pentru presiune inalta.

⇒ design modular si compact

⇒ varianta constructiva este cu boosterele, uscatorul, rezervorul de inalta presiune, dulap panou comanda, montate impreuna interconectate prin conducte si cabluri in fabrica pe un cadru metalic

⇒ optional boosterele pot fi livrate in varianta suprsilentios

Gama puterilor instalate medie presiune :

37,00 ÷ 75,00 kW

Gama puterilor instalate inalta presiune :

22,00 ÷ 44,00 kW

Domeniul debitelor de aer comprimat vehiculate:

278,40 ÷ 556,80 m³/h

Domeniul presiunilor de lucru:

10,00 ÷ 40,00 bar

Date tehnice si variante constructive:

MODEL compresor	DEBIT AER COMPRIMAT REFULAT la 40bar	COMPRESOR CU SURUB la presiunea de 11bar		VAS REZERVOR 11 BAR galvanizat	COMPRESOR CU PISTON la presiunea de 40 bar	DEBIT REFULAT TOTAL	VAS REZERVOR 41 BAR galvanizat
tip	m ³ /h	tip	m ³ /min	l	tip	m ³ /h	l

BFPO 280	278,4	S50-3BLUEKAT	5,4	1000	2xK15 BOOSTER	2x139,2	1000
BFPO 560	556,8	2X S50-3 BLUEKAT	2x5,4	1000	4xK15 BOOSTER	4x139,2	1000
BFPO 560	556,8	SO 101 FA	4,07-10,46	1000	4xK15 BOOSTER	4x139,2	1000

* cnf. norma ISO 1217:1996, cap. C, masurat la 20 °C temperatura mediului ambiant si la presiunea maxima (g)

** cnf. norma ISO 2151/2009

1 bar = 14,50 PSI

1 bar = 100 kPa

1 bar = 1,019 kg/cm²

1 bar = 10,19 m c.a.

1 m³/min = 1.000 l/min

1 m³/min = 60 m³/h

1 m³/min = 35,31 cfm (ft³/min)

1 m³/min = 16,66 l/s