

compresoare de aer cu surub cu injectie de ulei, racite cu aer

www.boge.com

cu INVERTER cu/fara USCATOR REFRIGERATOR cu TRANSMISIE PRIN CURELE TRAPEZOIDALE

- ⇒ compresor **SF** format din unitate de compresie montata in carcasa de antifonare cu toate componentele aferente, motor electric, transmisie prin curele trapezoidale patent GM, panou de comanda cu microprocesor modern FOCUS sau FOCUS 2, cu separator ciclone cu purja automata electronica, uscator refrigerat cu PDP 3 °C, by pass uscator
- ⇒ compresor **SDF** format din unitate de compresie montata in carcasa de antifonare cu toate componentele aferente, motor electric, transmisie prin curele trapezoidale patent GM, panou de comanda cu microprocesor modern FOCUS sau FOCUS 2, cu separator ciclone cu purja automata electronica, uscator refrigerat cu PDP 3 °C, by pass uscator, INVERTER - debit variabil

Gama puterilor instalate: **45,00 , 75,00 , 110,0 kW**
 Domeniul debitelor de aer comprimat vehiculate: **1,58 ÷ 19,13 m³/min**
 Domeniul presiunilor de lucru: **5,00 ÷ 13,00 bar**

Date tehnice si variante constructive:

MODEL compresor	PUTERE motor antrenare	DEBIT AER COMPRIMAT REFULAT *			USCATOR refrigerator	SEPARATOR CICLON FILTRE	DIMENSIUNI de gabarit LxIxH	RACORD refulare	NIVEL ** de zgomot	GREUTATE
		8,0 bar	10 bar	13 bar						
	kW	m ³ /min	m ³ /min	m ³ /min			mm	"	dB(A)	kg

Unitate **SF**

SF 60-3	45,00	1,58-7,30	1,44-6,53	1,19-5,55	-	-	1620x960x1665	11/4	75	1005
SF 100-3	75,00	3,23-12,80	2,88-10,95	2,51-9,51	-	-	2365x1315x1755	21/2	79	2400
SF 150-3	110,00	4,64-19,13	4,27-17,20	3,39-14,20	-	-	2365x1315x1755	21/2	79	2400

Unitate **SDF**

SDF 60-3	45,00	1,58-7,30	1,44-6,53	1,19-5,55	DS 75	Z 75N	1620x960x1665	11/4	75	1005
SDF 100-3	75,00	3,23-12,80	2,88-10,95	2,51-9,51	DS 120	Z 125N	2365x1315x1755	21/2	79	2400
SDF 150-3	110,00	4,64-19,13	4,27-17,20	3,39-14,20	DS 220	Z 183N	2365x1315x1755	21/2	79	2400

* cnf. norma ISO 1217:1996, cap. C, masurat la 20 °C temperatura mediului ambiant si la presiunea maxima (g)
** cnf. norma PN8NTC23

1 bar = 14,50 PSI
1 bar = 100 kPa
1 bar = 1,019 kg/cm²
1 bar = 10,19 m c.a.

1 m³/min = 1.000 l/min
1 m³/min = 60 m³/h
1 m³/min = 35,31 cfm (ft³/min)
1 m³/min = 16,66 l/s