

compresoare de aer cu surub cu injectie de ulei, racite cu aer, uscator incorporat

model BOGE SD 40-3 ÷ SD150-3

- ⇒ compresor **SD-** format din unitate de compresie montata in carcasa de antifonare cu toate componentele aferente, motor electric, transmisie cu curele trapezoidale GM patent, panou de comanda cu microprocesor modern FOCUS sau FOCUS 2.0, cu separator ciclon cu purja automata electronica Beko, uscator refrigerant cu PDP 3°C **D** , by pass uscator, **SD40-3 la SD150-3**
- ⇒ varianta constructiva SUPERINSONORIZAT (standard) sau ULTRAINSONORIZAT (optional carcasa suplimentara pe refulare aer cald racire)

Gama puterilor instalate: **30,0 ÷ 110,0 kW** sau **40,0 ÷ 150,0 PS**
 Domeniul debitelor de aer comprimat vehiculate: **3,95 ÷ 19,13 m³/min**
 Domeniul presiunilor de lucru: **5,00 ÷ 13,00 bar**

Date tehnice si variante constructive:

MODEL compresor	PUTERE motor antrenare	DEBIT AER COMPRIMAT REFULAT * la presiunea de			VAS rezervor	USCATOR refrigerator	SEPARATOR CICLON FILTRE	DIMENSIUNI de gabarit LxIxH	RACORD refulare	NIVEL ** de zgomot	GREUTATE
		8,0 bar	10 bar	13 bar							
	kW	m³/min	m³/min	m³/min	l			mm	"	dB(A)	kg

Unitate **SD**

SD 40-3	30,00	5,31	4,77	3,91	-			1620x960x1665	11/4	74	835
SD 50-3	37,00	6,45	5,77	4,92	-			1620x960x1665	11/4	76	870
SD 60-3	45,00	7,30	6,54	5,60	-			1620x960x1665	11/4	76	950

SD 61-3	45,00	7,85	7,10	6,03	-			2000x1065x1910	11/2	75	1250
SD 75-3	55,00	9,88	9,04	7,45	-			2000x1065x1910	11/2	77	1350
SD 90-3	65,00	11,35	10,18	8,87	-			2000x1065x1910	11/2	77	1425
SD 100-3	75,00	12,80	11,00	9,53	-			2000x1065x1910	11/2	78	1335

SD 101-3	75,00	13,90	12,05	11,10	-			2365x1335x2153	21/2	74	2135
SD 125-3	90,00	15,75	14,25	11,80	-			2365x1335x2153	21/2	77	2155

SD 150-3	110,00	18,44	16,25	14,25	-			2365x1335x2153	21/2	77	2220
----------	--------	-------	-------	-------	---	--	--	----------------	------	----	------

* cnf. norma ISO 1217:1996, cap. C, masurat la 20 °C temperatura mediului ambiant si la presiunea maxima (g)

** cnf. norma ISO2151/2009

1 bar = 14,50 PSI

1 bar = 100 kPa

1 bar = 1,019 kg/cm²

1 bar = 10,19 m c.a.

1 m³/min = 1.000 l/min

1 m³/min = 60 m³/h

1 m³/min = 35,31 cfm (ft³/min)

1 m³/min = 16,66 l/s